

Gięcie i kształtowanie

- Szeroki wybór produktów do gięcia i kształtowania plastycznego.
- Jakość, której możesz zaufać.



Typ	Liczba modeli	Wydajność		Str.
		calowy	mm	
Giętarki dźwigniowe				
Prace instalacyjne	7	$\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$	10 - 18	8.2
Przyrządowe	8	$\frac{3}{16}$ - $\frac{1}{2}$	6 - 12	8.2
Giętarka uniwersalna	1	$\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{8}$	–	8.3
Przyrządowe przemysłowe	8	$\frac{3}{16}$ - $\frac{1}{2}$	6 - 12	8.3
Giętarki zapadkowe				
	3	$\frac{3}{8}$ - $\frac{7}{8}$	10 - 32	8.4
Roztłaczaki do rur				
	6	$\frac{3}{8}$ - $1\frac{3}{4}$	8 - 54	8.5
Narzędzia do roztłaczania				
Typu zapadkowego	5	$\frac{1}{8}$ - 1	4 - 16	8.6
Standard	3	$\frac{3}{16}$ - $\frac{1}{2}$	–	8.6
Giętarki hydrauliczne				
Z otwartym skrzydłem	6	$\frac{3}{8}$ - 2	–	8.7
Ze skrzydłem zabudowanym	13	$\frac{3}{8}$ - 4	–	8.8
Skrzydło przesuwne	2	$\frac{3}{8}$ - 2	–	8.8
Matryce	64	$\frac{3}{8}$ - 4	13,5 - 130	8.9
Akcesoria	34	–	–	8.11

Giętarki dźwigniowe



Giętarki instalacyjne, modele serii 300

- Przeznaczone do gięcia rur miedzianych miękkich maksymalnie pod kątem 180°.
- Amortyzujące, miękkie rękojeści i kąt początkowy 90° wraz ze specjalnie wyprofilowaną plastikową nasadą ułatwiają gięcie.

Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Wydajność		Waga	
			Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia	funt.	kg
36962*	310	Giętarka instalacyjna	5/8"	2 1/4"	6.5	2,86
36972	312	Giętarka instalacyjna	3/4"	2 7/8"	7	3,13
36942	310M	Giętarka instalacyjna	10 mm	42 mm	4	1,81
36947	312M	Giętarka instalacyjna	12 mm	42 mm	4	1,81
36952	314M	Giętarka instalacyjna	14 mm	56 mm	6.5	2,86
36957	315M	Giętarka instalacyjna	15 mm	56 mm	6.5	2,86
36962*	316M	Giętarka instalacyjna	16 mm	56 mm	6.5	2,86
36967	318M	Giętarka instalacyjna	18 mm	72 mm	7	3,13

*Giętarka do rur stalowych i metrycznych.

Giętarki instalacyjne, modele serii 400

- Połączenie dokładności z łatwością obsługi.
- Przeznaczone do gięcia rur z miedzi, stali i stali nierdzewnej ($\leq 1,5$ mm) maksymalnie pod kątem 180°
- Amortyzujące, miękkie rękojeści zapewniają wygodę podczas kształtowania zagięć pod kątem 180°. Kąt początkowy 90° i wyjątkowa nasada pochłaniająca olej minimalizują wysięk podczas dokładnego gięcia rur miedzianych i stalowych.



Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Wydajność		Waga	
			Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia	funt.	kg
36117	403	Giętarka przyrządowa	3/16"	5/8"	1.5	0,86
36122	404	Giętarka przyrządowa	1/4"	5/8"	1.5	0,86
36092*	405	Giętarka przyrządowa	5/16"	5/16"	2.75	1,18
36097	406	Giętarka przyrządowa	3/8"	5/16"	2.75	1,18
36132	408	Giętarka przyrządowa	1/2"	1 1/2"	5.5	2,45
36112	406M	Giętarka przyrządowa	6 mm	16 mm	1.5	0,68
36092*	408M	Giętarka przyrządowa	8 mm	24 mm	2.75	1,18
36102	410M	Giętarka przyrządowa	10 mm	24 mm	2.75	1,18
36127	412M	Giętarka przyrządowa	12 mm	38 mm	5.5	2,45

*Giętarka do rur stalowych i metrycznych.



Giętarka uniwersalna, model 456

- Skonstruowana w sposób umożliwiający łatwe gięcie rurek miedzianych miękkich o trzech różnych rozmiarach: 1/4", 5/16" i 3/8", za pomocą tego samego narzędzia. Idealna do zastosowań w hydraulice oraz ogrzewnictwie, wentylacji i klimatyzacji.
- Kąt początkowy 90° minimalizujący wysiłek wymagany do ukształtowania zagięcia. Wygodne oznaczenia wskazujące kąt, umożliwiające błyskawiczne gięcia w zakresie do 90°.

Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Wydajność	Waga	
				funt.	kg
44852	456	Giętarka uniwersalna	1/4", 5/16", 3/8"	14	0,4

Giętarki przemysłowe, modele serii 600

- Specjalistyczne do stali nierdzewnej
- Wysokiej jakości działanie gnące na stal nierdzewną oraz inne twarde rury, np. ze stali lub tytanu.
- Konstrukcja dwustopniowa umożliwiająca gięcie na obiekcie w zakresie od 90 do 180°, bez krzyżowania rękojeści. Blokowanie / odblokowywanie przez półobrót rękojeści gnącej.
- Rękojeści o długości 40 cm (16") zapewniają większą siłę działania dźwigni iciągadeł rolkowych w formie gnącej, przy mniejszym nacisku na rękojeści.
- Nakładka imadła wbudowana w formę gnącą zapewnia wyjątkową stabilność.



Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Wydajność		Waga	
			Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia	funt.	kg
38028	603	Giętarka przyrządowa przemysłowa	3/16"	5/8"	1,68	0,76
38033	604	Giętarka przyrządowa przemysłowa	1/4"	5/8"	1,68	0,76
38038*	605	Giętarka przyrządowa przemysłowa	5/16"	15/16"	4	1,84
38043	606	Giętarka przyrządowa przemysłowa	3/8"	15/16"	4	1,84
38048	608	Giętarka przyrządowa przemysłowa	1/2"	1 1/2"	6	2,76
38053	606M	Giętarka przyrządowa przemysłowa	6 mm	16 mm	1,68	0,76
38038*	608M	Giętarka przyrządowa przemysłowa	8 mm	24 mm	4	1,84
38058	610M	Giętarka przyrządowa przemysłowa	10 mm	24 mm	4	1,84
38063	612M	Giętarka przyrządowa przemysłowa	12 mm	38 mm	6	2,76

*Ten produkt ma uniwersalne zastosowanie, zarówno do rur metrycznych, jak i calowych

Giętarki zapadkowe



Giętarka zapadkowa, model 326

- Przeznaczona do gięcia rur z miękkiej miedzi i miękkiej miedzi powlekanej o średnicach od 10 mm do 22 mm, a także rur wielowarstwowych o średnicach do 32 mm.
- Wyjątkowy mechanizm suwakowy szybko ustawia matryce w prawidłowym położeniu średnicy rury.

Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Waga	
			funt.	kg
18741	326	Giętarka z matrycami do rurek miedzianych o średnicy 10, 12, 14, 15, 16, 18 i 22 mm	3.49	3,85
35861	326-P	Giętarka z matrycami do rurek wielowarstwowych o średnicy 16, 20, 25, 26 i 32 mm	7.10	3,22
19061	326	Giętarka z matrycami do rurek miedzianych o średnicy 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" i 7/8"	1.43	3,22
42096	—	Rama suwakowa do rur miedzianych średnice metryczne	1.43	0,65
43736	—	Rama suwakowa do rur miedzianych – średnice calowe		
42826	—	Rama suwakowa do rur wielowarstwowych		
18751	—	Rama gnąca z matrycami do rur wielowarstwowych o przekroju 16, 20 i 26 mm		
89106	—	Rama suwakowa z matrycami do rur wielowarstwowych o przekroju 32 mm		

Akcesoria

Nr katalogowy	Wydajność, mm	Opis	Promień gięcia	Waga	
				funt.	kg
Matryce do rur z miękkiej miedzi oraz rur z miękkiej miedzi powlekanej					
41976	10	Matryca 10 mm	35 mm	.11	0,05
41986	12	Matryca 12 mm	40 mm	.13	0,06
41996	14	Matryca 14 mm	48 mm	.15	0,07
42006	15	Matryca 15 mm	50 mm	.17	0,08
42016	16	Matryca 16 mm	58 mm	.17	0,08
42026	17	Matryca 17 mm	60 mm	.17	0,08
42036	18	Matryca 18 mm	69 mm	.20	0,09
42046	20	Matryca 20 mm	76 mm	.20	0,09
42056	22	Matryca 22 mm	76 mm	.22	0,10
43686	3/8"	Matryca 3/8"	1 3/8 mm	.11	0,05
43696	1/2"	Matryca 1/2"	1 7/8 mm	.13	0,06
43706	5/8"	Matryca 5/8"	2 9/32 mm	.17	0,08
43716	3/4"	Matryca 3/4"	2 3/4 mm	.20	0,09
43726	7/8"	Matryca 7/8"	3 11/32 mm	.22	0,10
Matryce do rur wielowarstwowych					
42016	16	Matryca 16 mm	58 mm	.17	0,08
42046	20	Matryca 20 mm	76 mm	.20	0,09
89086	25	Matryca 25 mm	89 mm	.22	0,10
42086	26	Matryca 26 mm	91 mm	.44	0,20
89096	32	Matryca 32 mm	132 mm	.44	0,20

Roztłaczaki do rur

- Ręczny roztłaczak jednostopniowy jest przeznaczony do roztłaczania rur w celu wykonywania mocnych, precyzyjnych złączy rur z miękkiej miedzi, aluminium i miękkiej stali bez użycia osprzętu.
- Swobodny i samocentryjący mechanizm roztłaczaka. Segmenty roztłaczaka są wykonane z wysokiej jakości hartowanej stali.

Sam roztłaczak



Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Waga		Std. Opakowanie
			funt.	kg	
15071	S	Roztłaczak do rur	1,54	0,70	1

Zestawy roztłaczaka



Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Waga		Std. Opakowanie
			funt.	kg	
10411	A	Zestaw głowic roztłaczaka 12, 15, 18 i 22 mm	7	3,2	1
15181	T	Zestaw głowic roztłaczaka 12, 14, 16, 18 i 22 mm	5,5	2,5	1
16051	U	Zestaw głowic roztłaczaka 12, 15, 22 i 28 mm	5,5	2,5	1
16971	W	Zestaw głowic roztłaczaka 12, 14, 16, 18, 22, 28, 32 i 40 mm	9,5	4,3	1
17411	X	Zestaw głowic roztłaczaka 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1 1/8"	7	3,2	1
58747	—	Skrzynka	—	—	—

Głowice roztłaczaka w układzie metrycznym



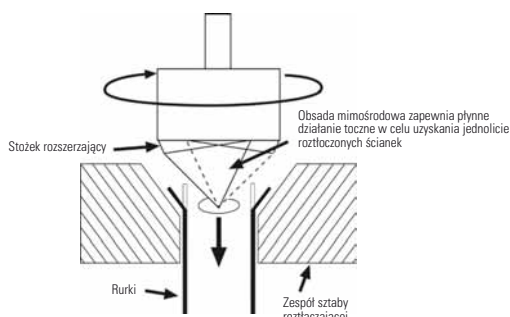
Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Waga		Std. Opakowanie
			funt.	kg	
10371	—	Głowica roztłaczaka 8 mm	.44	0,20	1
10051	—	Głowica roztłaczaka 10 mm	.44	0,20	1
10061	—	Głowica roztłaczaka 12 mm	.44	0,20	1
10071	—	Głowica roztłaczaka 14 mm	.44	0,20	1
10081	—	Głowica roztłaczaka 15 mm	.53	0,24	1
10091	—	Głowica roztłaczaka 16 mm	.53	0,24	1
10101	—	Głowica roztłaczaka 17 mm	.53	0,24	1
10111	—	Głowica roztłaczaka 18 mm	.53	0,24	1
10121	—	Głowica roztłaczaka 20 mm	.53	0,24	1
10131	—	Głowica roztłaczaka 22 mm	.57	0,26	1
10191	—	Głowica roztłaczaka 25 mm	.57	0,26	1
10141	—	Głowica roztłaczaka 28 mm	.57	0,26	1
10231	—	Głowica roztłaczaka 32 mm	.66	0,30	1
10241	—	Głowica roztłaczaka 34 mm	.66	0,30	1
10151	—	Głowica roztłaczaka 35 mm	.57	0,26	1
10221	—	Głowica roztłaczaka 36 mm	.57	0,26	1
10201	—	Głowica roztłaczaka 40 mm	.57	0,26	1
10161	—	Głowica roztłaczaka 42 mm	.66	0,30	1
10171	—	Głowica roztłaczaka 45 mm	.66	0,30	1
10211	—	Głowica roztłaczaka 54 mm	.57	0,26	1

Głowice roztłaczaka w układzie angielskim



10251	—	Głowica roztłaczaka 3/8"	.57	0,26	1
10261	—	Głowica roztłaczaka 1/2"	.57	0,26	1
10271	—	Głowica roztłaczaka 5/8"	.57	0,26	1
10281	—	Głowica roztłaczaka 3/4"	.57	0,26	1
10291	—	Głowica roztłaczaka 7/8"	.57	0,26	1
10301	—	Głowica roztłaczaka 1"	.57	0,26	1
10311	—	Głowica roztłaczaka 1 1/8"	.57	0,26	1
10321	—	Głowica roztłaczaka 1 1/4"	.57	0,26	1
51206	—	Głowica roztłaczaka 1 3/8"	.57	0,26	1
10341	—	Głowica roztłaczaka 1 1/2"	.57	0,26	1
10351	—	Głowica roztłaczaka 1 5/8"	.57	0,26	1
10361	—	Głowica roztłaczaka 1 3/4"	.57	0,26	1

Narzędzia do rozciągania



Narzędzie zapadkowe do rozciągania, model 458R

- To precyzyjne narzędzie umożliwia wykonywanie gładkich, równomiernych rozciągnięć przy minimum wysiłku.
- Nowe pokrętło ze śrubą pociągową i mechanizmem zapadkowym łatwo się przekręca, wymagając mniej manipulacji i wysiłku niż pokrętło standardowe.
- Stożek rozarty z hartowanej stali, zamontowany mimośrodowo na łożyskach igielkowych, ma działanie toczne, co zapewnia równomierne płynięcie materiału i formowanie jednolicie rozciągniętych ścianek, bez zmarszczeń.

Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Rozmiar (cale)	Waga		Std. Opakowanie
				funt.	kg	
83037	458 R	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4	3 1/2	1,6	1
41295	454-W	Rozszerzenia SAE pod kątem 45° znamionowych rur wodnych	3/8, 1/2, 3/4, 1	6 1/4	2,8	1
41300	455	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1	6 3/4	3,1	1
41162	377	Rozszerzenia SAE pod kątem 37°	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4	3 1/2	1,6	1
41285	375	Rozszerzenia SAE pod kątem 37°	1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1	6 3/4	3,1	1
Model metryczny			Rozmiary (mm)			
50257	458MM*	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 15 - 16	3 1/2	1,6	1

* Model 458MM nie jest wyposażony w mechanizm zapadkowy.

Wszystkie wymienione narzędzia do rozciągania są zalecane dla miękkich materiałów, takich jak aluminium, czy miękka miedź. Model 454W, model 455 i model 375 umożliwiają również rozciąganie stali, stali nierdzewnej, twardej miedzi i mosiądzu. Modele 458R, 458MM i 377 służą do rozciągania rur ze stali, stali nierdzewnej, twardej miedzi i mosiądzu o grubości ścianek do 0.035 cala (0,9 mm).



Narzędzie zapadkowe do rozciągania, model 345

- Model 345 jest precyzyjnie skonstruowanym narzędziem do formowania rozciągnięć w rurach z miękkiej miedzi, mosiądzu, aluminium i stali miękkiej pod kątem 45°.
- Hartowany, gładki stożek zapewnia szybkie formowanie rozciągnięć w rurach pojedynczo lub podwójnie zwałcowanych pod kątem 45°.
- Pojedyncza śruba zaciskowa umożliwia łatwe klamrowanie i wyjmowanie rur.

Nr katalogowy	Nr modelu	Opis	Rozmiar (cale)	Waga		Std. Opakowanie
				funt.	kg	
23332	345	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8	2 3/4	1,2	1
23337	345-DL	SAE (podwójne rozciągania) pod kątem 45°	Jak wyżej; z adapterami dla rozciągnięć podwójnie zwałcowanych rur o śr. zewn. 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 i 1/2 cala	3	1,3	1

Giętarki hydrauliczne firmy RIDGID®



Model HBO382E

Giętarki ręczne i elektrohydrauliczne do precyzyjnego gięcia na zimno standardowych rur gazowych o przekroju do 4". Uniwersalne, przenośne giętarki idealne do gięcia na budowie, a także do konstruowania urządzeń, montażu kotłów i ogólnych zastosowań przemysłowych. Dostępne modele z otwartym, zabudowanym lub przesuwającym skrzydłem, oferują siłę nacisku tłoka od 50 kN do 200 kN.

- Jednoobwodowy układ hydrauliczny ze sprężyną powrotną dla zapewnienia lepszego sterowania tłokiem i precyzyjnego gięcia.
- Ciśnieniowy zawór nadmiarowy chroni układ hydrauliczny przed nadmiernym wzrostem ciśnienia (tylko dla modeli z napędem elektrycznym).
- Dostarczane w drewnianej skrzynce wraz z zestawem wzorników do standardowych zastosowań w instalacjach gazowych oraz ze wspornikami narożnymi.
- Dostępny szeroki zestaw akcesoriów do gięć specjalnych.

Giętarki skrzydłowe otwarte

Optymalna kontrola procesu gięcia i doskonały dostęp.



Model HBO382

Nr katalogowy	Nr modelu	Wydajność cal	Nacisk siłownika kN	Napięcie (V)	Silnik	Moc (kW)	Matryce								Waga			
							3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	funt.	kg
Giętarki ręczne																		
13701	3801	3/8 - 1 1/4	50	—		—	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	123.5	56
42468	HBO382	3/8 - 2	90	—		—	•	•	•	•	•	•	—	—	—	—	194	88
Giętarki elektryczno-hydrauliczne																		
13721	3801E	3/8 - 1 1/4	50	230 V	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	167.5	76
13731	3801E	3/8 - 1 1/4	50	400 V	3 PH	1,4	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	167.5	76
42473	HBO382E	3/8 - 2	90	230 V	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	—	—	—	—	244.7	111
13751	3802E	3/8 - 2	80	400 V	3 PH	1,5	•	•	•	•	•	•	—	—	—	—	253.5	115

Giętarki ze skrzydłem zabudowanym

- Zapewniają dodatkową korzyść z wyjątkowej sztywności podczas procesu gięcia.
- Idealne do zastosowań na placu budowy.



Nr katalogowy	Nr modelu	Wydajność cal	Nacisk siłownika kN	Napięcie (V)	Silnik	Moc (kW)	Matryce								Waga		
							3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	funt.
Giętarki ręczne																	
40383	HB382	3/8 - 1 1/4	90	—	—	—	•	•	•	•	•	—	—	—	—	134.5	61
36518	HB382	3/8 - 2	90	—	—	—	•	•	•	•	•	•	—	—	—	158.7	72
36523	HB383	3/8 - 3	146	—	—	—	•	•	•	•	•	•	•	—	—	344.0	156
14921	3814	3/8 - 4	200	—	—	—	—	—	—	—	—	•	•	•	—	904.0	410
27911	3814	3/8 - 4	200	—	—	—	•	•	•	•	•	•	•	•	—	926.0	420
Giętarki elektryczno-hydrauliczne																	
14871	3812E	3/8 - 2	80	115	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	—	—	220.4	100
39243	HB382E	3/8 - 2	90	230	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	—	—	211.6	96
13771	3812E	3/8 - 2	80	400	3 PH	1,5	•	•	•	•	•	•	•	—	—	220.4	100
14881	3813E	3/8 - 3	130	115	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	—	458.5	208
39268	HB383E	3/8 - 3	146	230	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	—	401.2	182
13781	3813E	3/8 - 3	130	400	3 PH	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	—	458.5	208
14931	3814E	3/8 - 4	200	230	1 PH	1,4	—	—	—	—	—	—	•	•	•	970.0	440
14941	3814E	3/8 - 4	200	400	3 PH	1,5	—	—	—	—	—	—	•	•	•	970.0	440

Giętarki ze skrzydłem przesuwającym

Stosowane do wyginania wielu łuków rurowych pod różnymi kątami.



Nr katalogowy	Nr modelu	Średnica cal	Nacisk siłownika kN	Matryce								Waga				
				3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	funt.	kg	
16401	3811S	3/8 - 1 1/4	50	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	—	101.4	46
16411	3812S	3/8 - 2	80	•	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	176.3	80

Matryce do giętarek

Matryce do gięcia standardowych rur gazowych według PN-EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



Nr katalogowy	Opis	Nominalny		Promień mm	Waga	
		calowy	metryczny (średn. zewn.)		funt.	kg
37218	Matryca do rur gazowych	¼	13,5	60	2,2	1,0
37223	Matryca do rur gazowych	¾	17,2	45	1,8	0,8
37228	Matryca do rur gazowych	½	21,3	50	2,4	1,1
37233	Matryca do rur gazowych	¾	26,9	80	4,0	1,8
37238	Matryca do rur gazowych	1	33,7	110	4,0	1,8
37243	Matryca do rur gazowych	1¼	42,4	135	4,6	2,1
37248	Matryca do rur gazowych	1½	48,3	155	9,5	4,3
37253	Matryca do rur gazowych	2	60,3	220	14,4	6,5
37258	Matryca do rur gazowych	2½	76,1	320	38,5	17,5
37263	Matryca do rur gazowych	3	88,9	390	59,5	27,2
28756	Matryca do rur gazowych	4	114,3	600	220	100

Matryce do gięcia rur powlekanych plastikiem według PN-EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



Nr katalogowy	Opis	Nominalny		Promień mm	Waga	
		calowy	metryczny (średn. zewn.)		funt.	kg
22276	Wzorniki do gięcia rur powlekanych tworzywem sztucznym	¾	17,2	110	—	—
22286	Wzorniki do gięcia rur powlekanych tworzywem sztucznym	½	21,3	110	—	—
22296	Matryce do gięcia rur powlekanych plastikiem	¾	26,9	137	—	—
22306	Matryca do gięcia rur powlekanych plastikiem	1	33,7	140	—	—
22316	Matryca do gięcia rur powlekanych plastikiem	1¼	42,4	170	—	—
22326	Matryca do gięcia rur powlekanych plastikiem	1½	48,3	220	—	—
22336	Matryca do gięcia rur powlekanych plastikiem	2	60,3	270	—	—

Uwaga: do gięcia rur o średnicy 2" powlekanych tworzywem sztucznym należy używać giętarek hydraulicznych do rur 3".

Matryce metryczne do standardowych rurek i rur wg PN-EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



Nr katalogowy	Opis	Nominalny		Promień mm	Waga	
		calowy	metryczny (średn. zewn.)		funt.	kg
27816	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	18,0	60	—	—
27826	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	20,0	70	—	—
27836	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	22,0	80	—	—
22116	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	25,0	115	—	—
35066	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	28,0	70	—	—
22126	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	30,0	140	—	—
22136	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	32,0	140	—	—
35076	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	35,0	100	—	—
22146	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	38,0	170	—	—
35086	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	40,0	125	—	—
35096	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	42,0	125	—	—
22156	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	44,5	190	—	—
35106	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	50,0	140	—	—
22176	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	51,0	220	—	—
22186	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	57,0	250	—	—
22206	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	63,6	270	—	—
22216	Matryce do gięcia standardowych rurek i rur	—	70,0	315	—	—

Matryce do giętarek

Matryce do rur o dużej wytrzymałości

Nr katalogowy	Opis	Nominalny		Promień mm	Waga	
		calowy	metryczny (średn. zewn.)		funt.	kg
22236	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	½	21,3	110	6.6	3
22246	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	¾	26,9	137	8.8	4
22256	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	1	33,7	190	6.6	3
22266	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	1¼	42,4	220	20	9
22166	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	1½	48,3	220	18.7	8,5
22196	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	2	60,3	270	30	13,5
22226	Matryca do rur o dużej wytrzymałości	2½	76,1	420	67.2	30,5

Matryce do gięcia pod kątem 180°



Nr katalogowy	Opis	Nominalny		Promień mm	Waga	
		calowy	metryczny (średn. zewn.)		funt.	kg
22376	Wzorniki do gięcia pod kątem 180°	¾	17,2	130	—	—
22386	Wzorniki do gięcia pod kątem 180°	½	21,3	130	—	—
22396	Matryce do gięcia pod kątem 180°	¾	26,9	130	—	—
22406	Matryce do gięcia pod kątem 180°	1	33,7	130	—	—
22416	Wzorniki do gięcia pod kątem 180°	1¼	42,4	130	—	—
22426	Wzorniki do gięcia pod kątem 180°	1½	48,3	140	—	—
28766	Wzorniki do gięcia pod kątem 180°	2	60,3	190	—	—

Uwaga: Matryce do gięcia pod kątem 180° należy używać wraz z nasadą gnącą pod kątem 180°.

Akcesoria

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
22346	Nasada gnąca 180° dla modelu HB382 (maks. 1½)	37.4	17,0
22356	Nasada gnąca 180° dla modelu HB383 (maks. 2)	37.4	17,0
22366	Nasada gnąca 180° dla modelu 3802 (maks. 1½)	37.4	17,0

Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180° (maks. 40 mm x 8 mm)



Nr katalogowy	Opis	Promień mm	Waga	
			funt.	kg
22466	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	60	4.4	2,0
22476	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	70	5.5	2,5
22486	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	80	6.6	3,0
22496	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	90	8.8	4,0
22506	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	100	8.8	4,0
22516	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	110	12.1	5,5
22526	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	120	13.2	6,0
28536	Matryca do gięcia płaskowników pod kątem 180°	130	15.4	7,0

Uwaga: matryc do gięcia płaskowników pod kątem 180° należy używać wraz z nasadą gnącą do płaskowników 180°.

Akcesoria

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
22436	Nasada gnąca 180° dla modelu HB382	—	—
22446	Nasada gnąca 180° dla modelu 3802	—	—
22456	Nasada gnąca 180° dla modelu HB383	—	—

Akcesoria do giętarek

Akcesoria do giętarek hydraulicznych do rur 1 1/4" Giętarki hydrauliczne

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
26896	Ustawiacz suwów do modelu 3801E, 230 V	9.9	4,5
26906	Ustawiacz suwów do modelu 3801E, 400 V	3.3	1,5
21976	Wsporniki narożne 3801	3.3	1,5
22026	Kółek mocujący 3801	2.2	1,0
28796	Rama gnąca 3801	32.1	14,6
28846	Drewniana skrzynka 3801	23.3	10,6
28876	Drewniana skrzynka dla modelu 3801E	39.6	18,0

Akcesoria do giętarek hydraulicznych do rur 2"



Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
26916	Ustawiacz suwów do modelu 3802E, 230 V	9.9	4,5
26926	Ustawiacz suwów do modelu 3802E/3812E, 400 V	7.7	3,5
37273	Wsporniki narożne HB382/HB382E	6.8	3,1
42533	Wsporniki narożne do modelu HBO382/HBO382E	12.1	5,5
37293	Kółek mocujący do modelu HB382/HB382E	0.8	0,4
42543	Kółek mocujący do modelu HBO382/HBO382E	4.4	2,0
38083	Rama gnąca do modelu HB382/HB382E	28.6	13,0
42523	Rama gnąca do modelu HBO382/HBO382E	65.0	29,5
28856	Drewniana skrzynka dla modelu 3802/HB382	29.9	13,6
28876	Drewniana skrzynka dla modelu 3802E/HB382E	39.6	18,0

Akcesoria do giętarek hydraulicznych do rur 3"

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
26916	Ustawiacz suwów do modelu 3813E, 230 V	9.9	4,5
26926	Ustawiacz suwów do modelu 3813E, 400 V	7.7	3,5
37278	Wsporniki narożne do modelu HB383/HB383E	22.0	10,0
38078	Rama gnąca do modelu HB383/HB383E	80.4	36,5
28866	Drewniana skrzynka dla modelu HB383	46.2	21,0
28886	Drewniana skrzynka dla modelu HB383E	63.9	29,0
38568	Przedłużacz do modelu 3"	—	—

Akcesoria do giętarek

Akcesoria do giętarek hydraulicznych do rur 4"

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
26126	Ustawiacz suwów do modelu 3814E, 230 V	9.9	4,5
26116	Ustawiacz suwów do modelu 3814E, 400 V	9.9	4,5
28776	Wsporniki narożne do modelu 3814E / 2"	12.1	5,5
28786	Wsporniki narożne do modelu 3814E / 4"	41.8	19,0
28836	Rama gnąca 3814	273.3	124,0
28896	Drewniana skrzynka 3814	143.3	65,0

Akcesoria do wszystkich giętarek hydraulicznych firmy RIDGID®

Nr katalogowy	Opis	Waga	
		funt.	kg
37813	Trójnóg obrotowy (do wszystkich modeli do 3")	16.5	7,5
14061	2,5 l oleju hydraulicznego	5.5	2,5
37618	Prostownica	2.2	1,0
37828	Zestaw kół transportowych (do modeli HB382, HB383, HB382E i HB383E)	4.8	2,2

